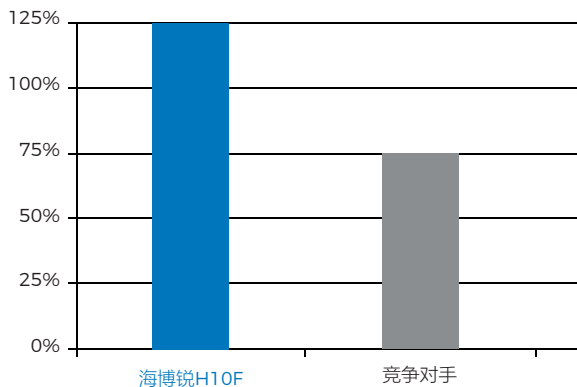


H10F牌号及海博锐公差 卓越性能的代表

刀具寿命对比



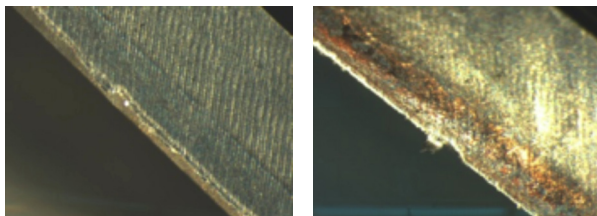
海博锐硬质合金棒料

尺寸 (in)	1/2 X 3
牌号	海博锐H10F
类型	RU GI 050003005立铣刀 / 海博锐公差
直径 (in)	0.500 (-0.00010 / -0.00030)
TIR (in)	Max 0.0002

测试条件 C

工件	718高温合金
机床主轴	25-30 HP, 20,000 RPM
切削类型	次摆线铣削
冷却剂	全合成切削液
夹持类型	HSK63F液压刀柄
循环时间每凹 (min)	16
切削速度 (SFM)	165
主轴RPM	1260
进给率 (IPM)	18.9
切削深度 (in)	0.030
切削宽度 (in)	0.5
金属去除率	0.284 in ³ /min

切削刃口对比 显示H10F卓越性能



海博锐H10F

80x

竞争对手

80x

测试地点: 美国俄亥俄州沃辛顿海博锐技术中心

海博锐H10F测试结果

- 刀具寿命延长50%
- 海博锐H10F在硬度和韧性之间展示出出色的平衡性
- 稳定且持久的性能提供刀具寿命的可预测性
- 切削刃口平顺完整, 无崩刃情况