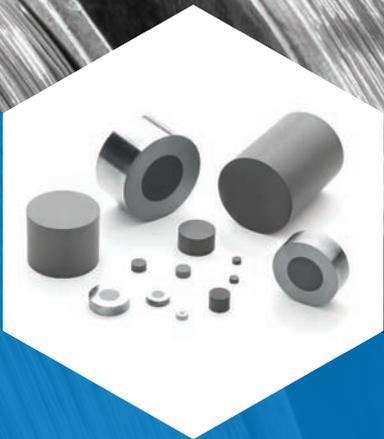


刀具制造解决方案

Compax® PCD 钻石模坯料



线材拉拔行业首选的Compax®
聚晶模具坯料

 **HYPERION**
Materials & Technologies

海博锐——你的聚晶金刚石伙伴

海博锐是一家在硬质材料和超硬材料的研发和生产上拥有数十年经验的工程公司，产品包括适用于拉拔应用的金刚石（单晶和聚晶）、硬质合金、RTP粉末和立方氮化硼（CBN）。除了创新性材料，海博锐凭借深厚的知识储备，独特的技术服务以及研发能力竭诚为客户服务。我们的产品旨在帮助客户提高生产效率和产品性能。

我们通过1500多名员工的精诚合作和开发创新，为您在硬质材料和超硬材料领域提供解决方案。海博锐服务的行业涉及线材拉拔，金属成型，金属切削，旋转切割，采矿，石油和天然气，热轧，制罐和广泛的耐磨应用。除了提供创新型材料，海博锐还拥有深厚的知识储备，独特的技术服务以及应用开发能力，可以满足客户的各项需求，提高客户的竞争力。

我们以自主生产的碳化钨和金刚石支持全球的生产和供应。凭借在粉末加工，烧结，高温高压合成，涂层和精加工等工艺上先进的生产能力，海博锐能够解决您所有的拉拔需求。

海博锐当地的销售网络和客户服务团队依托于专业技术和遍布全球的生产基地，为我们的客户提供高效的本地化服务和解决方案。



 生产单元  研发中心  销售办公室  销售合作伙伴

海博锐——COMPAX® 聚晶金刚石从微粉到成品

海博锐的金刚石微粉是通过一个单一连续的生产工艺制作而成。通过采用最先进的工艺方法，将最高等级的原料制成具有特定强度和韧性的金刚石产品。同时，利用先进的微化技术我们可以很精确地得到特定尺寸、形状和表面特性的金刚石微粉。从最初的原材料选择至最终的成品，品质的均一性及稳定性均达到前所未有的高度。

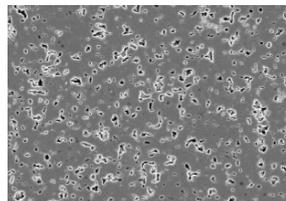
海博锐COMPAX® (康派丝) 聚晶金刚石坯料种类

整体式不带支撑环
康派丝聚晶模具坯料

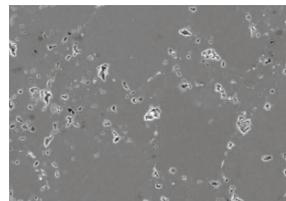


整片全部为一体聚晶金刚石

颗粒尺寸 - 平均值



5 µm



25 µm

产品特征

TS - 耐热稳定型

- 金属触媒被移除
- 热稳定性能可高达 1200°C
- 能够承受更高温度和更高强度的镶套工艺
- 不导电, 不适合 EDM 加工
- 可使用激光, 超声波研磨抛光等工艺加工

MF - 常规应用型

- 含有金属触媒
- 热稳定性能可达 700°C
- 镶套工艺不建议超过 700°C
- 导电: 可使用 EDM, 激光, 超声波研磨抛光等工艺加工

应用场合

TS 和 MF 类型

- 高碳钢丝的拉拔
- 各种高表面光洁的精细微丝

TS 类型

- 高温拉拔环境下的各种线材, 钨丝和钼丝等

抛光

- 海博锐 SJK-5 和 GMM型金刚石微粉推荐使用来研磨加工和抛光
- 海博锐 0.25 µm 和 0.5 µm 微粉可以用来做超级镜面光亮加工

海博锐COMPAX® - 康派丝全系列产品

整体式不带支撑环坯料

代码	金刚石名义尺寸 直径 X 厚度 (mm)	金刚石颗粒尺寸						产品尺寸 [mm]					
		亚微米		5 μm		25 μm		直径	厚度				最大开孔尺寸 (mm)*
D6	3.1 x 1.0	5010-MFU	5010-TSU	5010-MF	5010-TS	5010-MFC	5010-TSC	3.1 ± 0.38	1.0 ± 0.13	0.08	(直径 范围)	0.13	0.5
D12	3.1 x 1.5	5015-MFU	5015-TSU	5015-MF	5015-TS	5015-MFC	5015-TSC	3.1 ± 0.38	1.5 ± 0.13	0.08		0.13	1.0
D15	5.2 x 2.5			5025-MF	5025-TS	5025-MFC	5025-TSC	5.2 ± 0.64	2.5 ± 0.13	0.08		0.25	1.5
D18	5.2 x 3.5			5035-MF	5035-TS	5035-MFC	5035-TSC	5.2 ± 0.64	3.5 ± 0.13	0.08		0.25	2.0
D21	7.0 x 4.0			7040-MF		7040-MFC		7.0 ± 0.64	4.0 ± 0.13	0.08		0.25	3.5
D24	7.0 x 5.3			7053-MF		7053-MFC		7.0 ± 0.64	5.3 ± 0.13	0.08		0.25	4.6
	13.0 x 7.0			1370-MF		1370-MFC		13 ± 0.64	7.0 ± 0.13	0.08		0.25	5.2
D27	13.0 x 8.7			1387-MF		1387-MFC		13 ± 0.64	8.7 ± 0.13	0.08		0.25	5.8
D30	13.0 x 11.6			1311-MF		1311-MFC		13 ± 0.64	11.6 ± 0.13	0.08		0.25	7.6
	18.6 x 13.5			1813-MF		1813-MFC		18.6 ± 0.64	13.5 ± 0.13	0.08		0.25	11.2

* 最大推荐孔径适用于有色金属行业, 对于黑色金属行业其推荐最大孔径尺寸不超过推荐值的 65%。

订购示范: 25337501 5025-TS

海博锐产品编码 #
25337501

康派丝坯料
5025-TS

金刚石尺寸 (mm)
5.2

整体尺寸 (mm)
NA

厚度 (mm)
2.5

金刚石粒度
5 μm



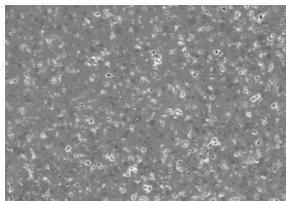
海博锐COMPAX® (康派丝) 聚晶金刚石坯料种类

带硬质合金支撑环
康派丝聚晶模具坯料

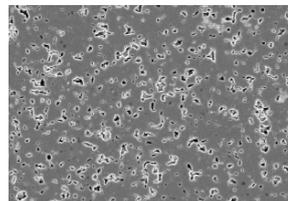


芯部聚晶金刚石和外部硬质合金环融合

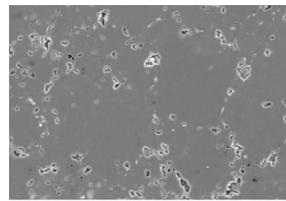
颗粒尺寸 – 平均值



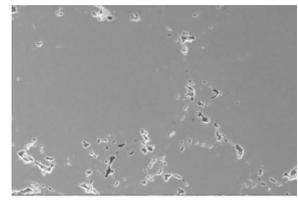
3 μm



5 μm



25 μm



50 μm

产品特征

- 所有产品均为含有金属触媒类型
- 镶套工艺不建议超过 700°C
- 导电: 可使用 EDM, 激光, 超声波研磨抛光等工艺加工

应用场合

25 μm 和 50 μm 类别

- 铜和铝等有色金属线材的大中拉模具

5 μm 和 25 μm 类别

- 有色金属和黑色金属的线材中拉和细拉
- 适用于对线材表面质量有一定要求的场合

3 μm 和 5 μm 类别

- 有色金属和黑色金属线材的细拉
- 适用于对线材表面质量特别高要求的场合

抛光

海博锐 SJK-5 和 GMM 型金刚石微粉推荐使用来研磨加工和抛光

- 海博锐 0.25 μm 和 0.5 μm 微粉可以用来做超级镜面光亮加工

海博锐COMPAX® - 康派丝全系列产品

带硬质合金支撑环坯料

代码	金刚石名义尺寸 直径 X 厚度 (mm)	金刚石颗粒尺寸					产品尺寸 [mm]							
		3	5†	12	25	50	外径	直径	厚度					最大开孔尺寸 (mm)*
D12	1.5 x 1.5	5233			5235		3.99 ± 0.013	1.4	1.50 ± 0.10	0.05	0.01	0.05	0.20	0.8
D15	4.0 x 2.3	5823	5523	5123	5223	5430	8.12 ± 0.013	3.8	2.24 ± 0.05	0.05	0.01	0.08	0.40	1.8
D18	4.0 x 2.9	5829	5529	5129	5229	5435	8.12 ± 0.013	3.8	2.84 ± 0.05	0.05	0.01	0.10	0.40	2.3
D21	7.0 x 4.0		5840		5240	5530	13.65 ± 0.013	6.8	3.86 ± 0.05	0.05	0.01	0.14	0.50	3.5
D24	7.0 x 5.3 13.0 x 7.0		5853 5825		5253 5225	5535 5725	13.65 ± 0.013 24.13 ± 0.025	6.8 12.7	5.13 ± 0.05 6.98 ± 0.25	0.05 0.10	0.01 0.05	0.18 0.30	0.50 0.60	4.6 5.2
D27	13.0 x 8.7		5808	5108	5208	5730	24.13 ± 0.025	12.7	8.70 ± 0.25	0.10	0.05	0.30	0.60	5.8
D30	13.0 x 11.6 18.6 x 13.5		5811 5815	5111	5211 5913	5735	24.13 ± 0.025 34.00 ± 0.025	12.7 18.2	11.60 ± 0.25 13.50 ± 0.50	0.10 0.10	0.05 0.05	0.40 0.45	0.60 0.75	7.6 11.2
D33	18.6 x 15.5 18.6 x 17.5				5915 5917		34.00 ± 0.025 34.00 ± 0.025	18.2 18.2	15.50 ± 0.50 17.50 ± 0.50	0.10 0.10	0.05 0.05	0.52 0.59	0.75 0.75	12.0 12.5
D36	18.6 x 18.5				5918		34.00 ± 0.025	18.2	18.50 ± 0.50	0.10	0.05	0.62	0.75	12.7

* 最大推荐孔径适用于有色金属行业,对于黑色金属行业其推荐最大孔径尺寸不超过推荐值的 65%。

† 5微米蓝色部分规格为新品,可按照订单加工,交货期2-3周

3微米蓝色部分规格为新品,可按照订单加工,交货期4周

订购示范:11925601 5211

海博锐产品编码 #
11925601

康派丝坯料
5211

金刚石尺寸 (mm)
13.0

整体尺寸 (mm)
24.13

厚度 (mm)
11.6

金刚石粒度
25 μm



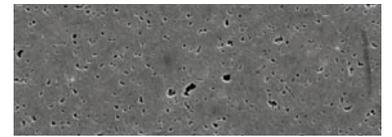
亚微米颗粒聚晶模具坯料

海博锐材料科技是一家全球性的超硬应用材料供应商，我们的产品适用于线材行业的各种应用。超细微颗粒的Compax® (康派丝) 金刚石模坯料为拉丝行业的顶级产品。Compax® (康派丝) 金刚石模具坯料全部采用超细微颗粒的金刚石粉和优良的烧结工艺精制而成，其独特的材料和工艺能够提供更好的耐磨性和更高质量的线材表面。

应用领域

- 镀铜线
- 电线
- 玻璃模切
- 切割钢丝
- 不锈钢钢丝
- 钢帘线
- 焊丝
- 超精细丝

性能	示意值	单位
金刚石含量	91	% vol
金刚石颗粒度	0.9	μm



微观结构

标准产品供货

代码	直径 (mm)	厚度 (mm)	MF 类型	TS 类型	最大推荐孔径 (mm)*
D6	3.1	1.0	5010-MFU	5010-TSU	0.5
D12	3.1	1.5	5015-MFU	5015-TSU	1.0

* 最大推荐孔径适用于有色金属行业，对于黑色金属行业其推荐最大孔径尺寸不超过推荐值的 65%。

耐磨性测试结果

